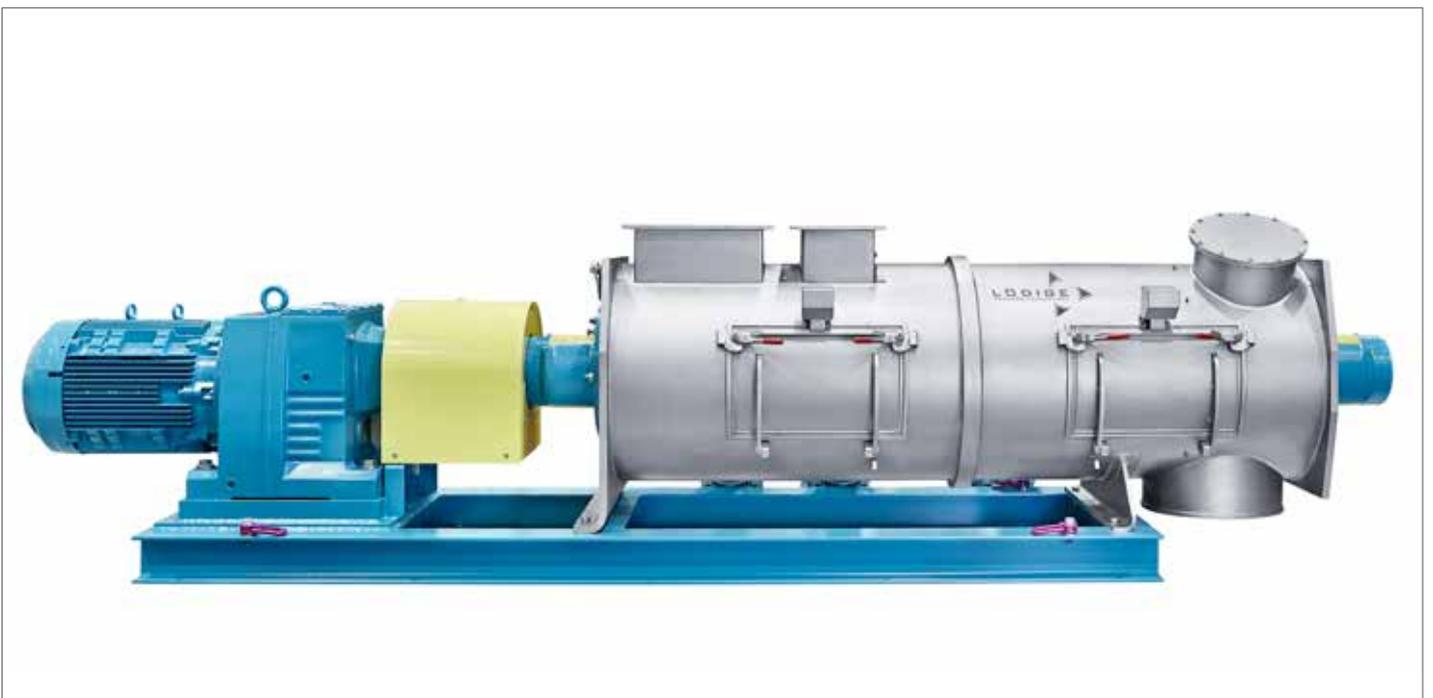


KONTINUIERLICHER PFLUGSCHAR®-MISCHER TYP KM-DW



- Höchste Homogenität des Produkts
- Hohe Durchsätze bei kurzen Mischzeiten
- Granulation auch bei kurzen Verweilzeiten möglich
- Schonende Produktbehandlung
- Konstante Reproduzierbarkeit der Mischungsqualität
- Hohe Verfügbarkeit
- Wartungsarmes Mischerkonzept





Pflugschar®-Mischer für kontinuierlichen Betrieb Typ KM 1200 Blick auf die Messerkopfmotoren

Pflugschar®-Mischer für kontinuierlichen Betrieb Typ KM-DW

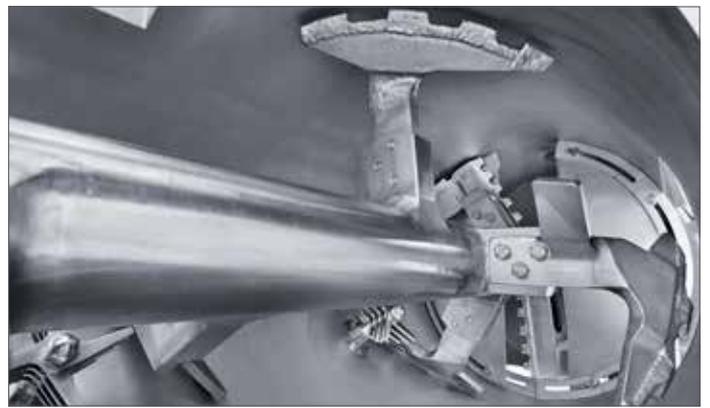
Arbeitsweisen

In einer horizontalen Trommel rotieren wandnah die auf einer Welle angeordneten Pflugschar®-Schaufeln. Deren Position, Umfangsgeschwindigkeit und geometrische Form sind so aufeinander abgestimmt, dass sie das Mischgut in eine dreidimensionale Bewegung versetzen. Dieses so genannte mechanisch erzeugte Wirbelbett bewirkt unter ständiger Erfassung der gesamten Mischgutmenge die schonende und intensive Vermischung der Komponenten. Durch die Vereinzelung der Partikel in der Wirbelschicht ist das Zumischen von Flüssigkeiten und die Ummantelung der Partikel sehr gut möglich.

Der kontinuierliche Prozess kann bei Füllgraden zwischen 25 % und 50 % ohne Beeinträchtigung der Mischgüte gefahren werden. Die Mischwerkzeuge sind so eingestellt, dass für die Dauer der Verweilzeit eine ständige Rückvermischung stattfindet, bevor das fertige Mischgut über die Entleeröffnung der weiteren Verarbeitung zugeführt wird. Speziell für die Behandlung von schwerfließenden Materialien wurde eine Modifikation des Auslaufes entwickelt. Der Auslauf besteht aus einer Entleeröffnung im Boden der Trommel und einem davor angeordneten Überlaufwehr.



Öffnung in der Trommel mit davor angeordnetem Überlaufwehr



Blick auf das Mischwerk

Einsatzgebiete

- Trockene Feststoffe (pulverförmig, körnig, faserig)
- Trockene Feststoffe und Flüssigkeiten (Anfeuchtung und Granulierung)
- Materialien mit schwerem Fließverhalten (z.B. Schlämme)
- Flüssigkeiten und Pasten niedriger Viskosität

Optionale Ausrüstung

- Hochverschleißfeste Werkstoffe
- Verschleißschutz durch Auskleidungen und Hartmetallaufschweißungen an den Mischwerkzeugen
- Messerkopfeinrichtungen
- Flüssigkeitszugaben

Baugrößen

Mischer-Typ	Gesamt- volumen in Liter	Durchsatz in m ³ /h (Füllgrad 50 % und Verweilzeit 1 Minute)	Abmessungen L x B in mm
KM 150 DW	150	4,5	2000 x 1000
KM 300 DW	300	9	3000 x 1000
KM 600 DW	600	18	4000 x 1500
KM 1200 DW	1200	36	4000 x 1500
KM 2000 DW	2000	60	5000 x 1500
KM 3000 DW	3000	90	6000 x 1500
KM 4200 DW	4200	126	7000 x 2000
KM 6000 DW	6000	180	8000 x 2500
KM 8000 DW	8000	240	8000 x 2500
KM 10000 DW	10000	300	9000 x 3000
KM 13500 DW	13500	405	10000 x 3000
KM 15000 DW	15000	450	11000 x 3000
KM 20000 DW	20000	600	12000 x 3000
KM 30000 DW	30000	900	14000 x 3500

Als Spannbreite der Nutzung des Lödige Pflugschar®-Mischers für den kontinuierlichen Betrieb Typ KM gilt grundsätzlich ein Füllgrad in Höhe von ca. 25 bis ca. 50 % des Gesamtvolumens. Der optimale Füllgrad kann variieren in Abhängigkeit der Anwendung.

© Gebrüder Lödige FL-PRO-GER-KM-DW-GLP202103