

KONTINUIERLICHER PFLUGSCHAR®-MISCHER TYP KM-D



- Höchste Homogenität des Produkts
- Hohe Durchsätze bei kurzen Mischzeiten
- Granulation auch bei kurzen Verweilzeiten möglich
- Schonende Produktbehandlung
- Konstante Reproduzierbarkeit der Mischungsqualität
- Hohe Verfügbarkeit
- Wartungsarmes Mischerkonzept



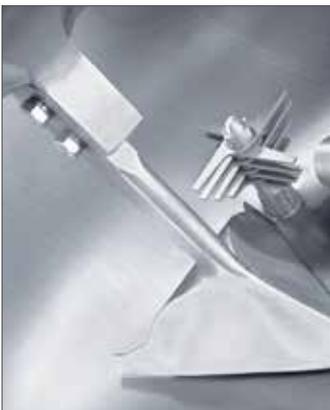
Pflugschar®-Mischer für kontinuierlichen Betrieb Typ KM 3000 mit Blick auf Klappenseite

Pflugschar®-Mischer für kontinuierlichen Betrieb Typ KM-D

Arbeitsweisen

In einer horizontalen Trommel rotieren wandnah die auf einer Welle angeordneten Pflugschar®-Schaufeln. Deren Position, Umfangsgeschwindigkeit und geometrische Form sind so aufeinander abgestimmt, dass sie das Mischgut in eine dreidimensionale Bewegung versetzen. Dieses so genannte mechanisch erzeugte Wirbelbett bewirkt unter ständiger Erfassung der gesamten Mischgutmenge die schonende und intensive Vermischung der Komponenten. Durch die Vereinzelung der Partikel in der Wirbelschicht ist das Zumischen von Flüssigkeiten und die Ummantelung der Partikel sehr gut möglich.

Der kontinuierliche Prozess kann bei Füllgraden zwischen 25 % und 50 % ohne Beeinträchtigung der Mischgüte gefahren werden. Die Mischwerkzeuge sind so eingestellt, dass für die Dauer der Verweilzeit eine ständige Rückvermischung stattfindet, bevor das fertige Mischgut über die Entleeröffnung der weiteren Verarbeitung zugeführt wird. Die Einstellung der Größe der Entleeröffnung mittels Schieber oder Segmentbauweise beeinflusst maßgeblich die Verweilzeit.



Blick auf Schaufel und Messerkopf



Öffnung im Kopfstück mit Segment-Stauwehr und zusätzlicher Bodenentleerung



Blick auf das Mischwerk

Einsatzgebiete

- Trockene Feststoffe (pulverförmig, körnig, faserig)
- Trockene Feststoffe und Flüssigkeiten (Anfeuchtung und Granulierung)
- Flüssigkeiten und Pasten niedriger Viskosität

Optionale Ausrüstung

- Hochverschleißfeste Oberflächen
- Hochfeste Baustähle, Edelstähle und Sonderwerkstoffe
- Messerkopf-einrichtungen
- Beheiz-/ kühlbare Trommel, Kopfstücke und Welle
- Flüssigkeitszugaben

Baugrößen

Mischer-Typ	Gesamt-volumen in Liter	Durchsatz in m ³ /h (Füllgrad 50 % und Verweilzeit 1 Minute)	Abmessungen L x B in mm
KM 150 D	150	4,5	2000 x 1000
KM 300 D	300	9	3000 x 1000
KM 600 D	600	18	4000 x 1500
KM 1200 D	1200	36	4000 x 1500
KM 2000 D	2000	60	5000 x 1500
KM 3000 D	3000	90	6000 x 1500
KM 4200 D	4200	126	7000 x 2000
KM 6000 D	6000	180	8000 x 2500
KM 8000 D	8000	240	8000 x 2500
KM 10000 D	10000	300	9000 x 3000
KM 13500 D	13500	405	10000 x 3000
KM 15000 D	15000	450	11000 x 3000
KM 20000 D	20000	600	12000 x 3000
KM 30000 D	30000	900	14000 x 3500

Als Spannweite der Nutzung des Lödige Pflugschar®-Mischers für den kontinuierlichen Betrieb Typ KM gilt grundsätzlich ein Füllgrad in Höhe von ca. 25 bis ca. 50 % des Gesamtvolumens. Der optimale Füllgrad kann variieren in Abhängigkeit der Anwendung.